

Data	nazwa próbki	masa tygla	masa tyg. i próbka przed suszenie m	masa próbki przed suszenie m	masa tyg.+ próbka po suszeniu	masa próbki po suszeniu	% stałej pozostałości po prażeniu
28.09.2018	silanizowana 55(1)	84,2	288,8	204,6	287,7	203,5	99,5
02.10.2018	91 (1)	81,6	289,1	207,5	287,6	206	99,3
09.10.2018	zlew brazowy	96,8	197,3	100,5	172,1	75,3	74,9
09.10.2018	zlew szary	86,1	161,3	75,2	139,3	53,2	70,7
10.10.2018	zlew czrny	93,1	210,8	117,7	179,5	86,4	73,4
11.10.2018	zlew brazowy	86,2	174,2	88,0	161,9	75,7	86,0
11.10.2018	zlew szary	93,1	155,1	62,0	145,6	52,5	84,7
11.10.2018	zlew czrny	96,8	169,1	72,3	161	64,2	88,8
12.10.2018	zlew brazowy	86,2	134,5	48,3	129,9	43,7	90,5
12.10.2018	zlew szary	93,1	140,8	47,7	138	44,9	94,1
12.10.2018	zlew czrny	96,8	122,9	26,1	120,8	24	92,0
22.10.2018	zlew brazowy	86,1	110,5	24,4	109,2	23,1	94,7
22.10.2018	zlew szary	96,7	112,2	15,5	110,8	14,1	91,0
22.10.2018	zlew czrny	93,1	116,4	23,3	114,7	21,6	92,7

UWAGI

650 stopni 2,5 h

300 stopni 3h, w
kominie pieca strąca
się osad

300 stopni 3h + 350
stopni 1h

300 stopni 3h + 350
stopni 1h + 650
stopni 2h